



# Notice de pose



NETTOYER



PRÉCHAUFFER



POSER



CHAUFFER



SAUPOUDRER



JOUER !

## TRAITEMENT DE LA SURFACE :

Le T LUDO est applicable directement sur revêtement hydrocarboné ou avec primaire sur revêtement béton, pavé ou ancien enrobé pauvre en liant.

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- Plane ou en pente légère
- Intacte au point de vue mécanique. Retirer toute poussière, gravats etc... à l'aide d'un balai, d'une pelle pour raboter et/ou d'un souffleur.
- Exempte d'huile et autres substances chimiques.
- A une température > 5°C.
- A une hygrométrie < 80%. Ne pas appliquer par risque d'averse. Pour s'assurer que le support est bien sec, le chauffer au préalable à l'aide d'un chalumeau.

Pour une rénovation de marquages existants, consultez notre service technique.

## STOCKAGE ET MANIPULATION :

T LUDO doit :

- être stocké dans une température ambiante entre 1°C et 30°C.
- être manipulé avec précaution, notamment par temps froid inférieur à 0°C.
- être conservé à l'abri de l'humidité tout au long de sa conservation/ utilisation.
- être stocké à plat sous un maximum de 25 cartons.
- être de préférence utilisé dans un délai d'un an à compter de la date de fabrication figurant sur l'emballage.

## SÉCURITÉ :

- L'usager du T LUDO doit porter des pantalons et des chaussures protégeant de la chaleur (bottes de sécurité ou en cuir ...) et porter des vêtements non synthétiques.
- Il devra évoluer dans un environnement protégé exempt de tout mouvement ou passage dans son champ d'application.
- Il devra, si possible, travailler dans le sens du vent pour éviter un retour de la flamme du chalumeau.

## MATÉRIEL :

- Chalumeau avec flexible équipé d'un détendeur de 3 à 4 bars.
- Bouteille de propane.
- Grains de verre type [GEM 500](#) pour le saupoudrage.
- Balai de cantonnier et/ou souffleur.
- Thermomètre laser permettant de mesurer des températures >200°C.

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT HYDROCARBONÉ :

Sur revêtement neuf hydrocarboné, l'application doit se faire au minimum un mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage. Dans ce cas, T LUDO peut être appliqué sur support hydrocarboné, sans application préalable de primaire.

1. Appliquer des repères de marquage sur le support à l'aide d'un cordeau ou autre outil permettant de faciliter le placement et l'alignement des symboles du T LUDO.
2. Balayer la surface en retirant toutes poussières et autres substances à l'aide d'un balai ou autre accessoire décrit dans la première partie « Traitement de la surface ».
3. Pré-chauffer le revêtement au chalumeau afin qu'il soit bien sec.
4. Positionner T LUDO correctement sur le support en s'aidant le cas échéant des repères créés à l'étape 1. Si plusieurs morceaux doivent être raccordés les uns aux autres, les positionner côte à côte sans laisser d'espace.

**Note :** il est conseillé de ne pas faire figurer d'espace entre les morceaux individuels de T LUDO. Toutefois, un léger interstice peut être toléré dans la mesure où la liquéfaction du T LUDO le rendra invisible par la suite. Certains morceaux sont déjà pré-reliés entre eux par le système d'assemblage PRÉFIX situé au dos des pièces.

5. Chauffer T LUDO à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. Chauffer lentement en balayant d'un

mouvement régulier le chalumeau à 10-30 cm au-dessus du produit pour permettre une chauffe homogène.

6. La température de fonte du T LUDO est comprise entre 180°C et 200°C.

### A l'issue de la chauffe :

- les bords du T LUDO doivent être fondus et le produit devenu liquide.
- les indicateurs FMR\* doivent être refermés et ne plus être visibles.



De dimensions 20x3mm et situé sur la surface supérieure du T LUDO, l'indicateur FMR est un repère visuel qui disparaît lorsque la fusion minimale recommandée est atteinte.

Celle-ci vous garantit la bonne adhérence au support.

- les raccords entre les différentes pièces du T LUDO ne sont plus visibles.

7. Dès qu'une zone a été correctement chauffée, saupoudrez celle-ci immédiatement de grains de verre [GEM 500](#) à la main ou à l'aide d'un billeur pour améliorer l'antidérapance du produit.

8. T LUDO nécessite 5 à 20 minutes de séchage, selon la température ambiante. L'accès au jeu se fera lorsque le produit aura atteint une température ≤ 40°C.

Si la chauffe n'a pas été suffisante, T LUDO risque de se soulever ou de se déformer. De même, un risque de décollement peut être observé si le support était trop humide. Dans ce cas, décoller T LUDO délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1. En cas de surchauffe, le produit peut brunir exagérément. Si besoin, on pourra arroser le T LUDO d'eau froide ou appliquer un saupoudrage de bille de verres/agrégats pour accélérer son refroidissement.

9. Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier qu'il est bien lié au support en essayant de retirer des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin. De fines particules du support restant collées au dos du T LUDO attestent de sa bonne adhésion. **Bien s'assurer de la parfaite adhésion du produit avant de quitter le chantier.**

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT HYDROCARBONÉ ANCIEN :

Sur revêtement hydrocarboné ancien pauvre en liant bitumineux, appliquer une couche de [T PRIM](#).

1. Appliquer les étapes 1 à 3 telles que décrites dans la partie précédente sur le revêtement hydrocarboné, à gauche.
2. Appliquer le T PRIM à l'aide d'un rouleau ou d'une machine à pulvériser sur le support à raison de 150 à 200 g/m<sup>2</sup>.
3. Attendre le séchage complet du T PRIM avant l'application du T LUDO (environ 30 min).

**Note :** le primaire est inflammable : ne pas appliquer le chalumeau sur le primaire pour accélérer son séchage.

4. Pour l'application du T LUDO, suivre les étapes 4 à 8 de la partie précédente sur le revêtement hydrocarboné.

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT BÉTON OU AUTRES SUPPORTS :

Faire un grenailage puis appliquer une couche de [PRIMAIRE TX](#). Sur une chape neuve, laisser au minimum 3 semaines de séchage avant de faire le grenailage et d'appliquer une couche de [PRIMAIRE TX](#).

1. Appliquer les étapes 1 à 3 telles que décrites dans la première partie sur le revêtement hydrocarboné, à gauche.
2. Mélanger intimement la base et le durcisseur environ 1 min.

**Attention :** le kit de [PRIMAIRE TX](#) est pré-dosé, il doit être utilisé dans sa totalité. Ne pas déconditionner.

3. Appliquer le mélange régulièrement sur toute la surface de la zone à traiter. Utiliser un rouleau à poils courts (maximum 10 mm). La consommation sera d'environ 150-250 g/m<sup>2</sup> suivant le type de support.
4. Poser immédiatement le thermocollé sur le [PRIMAIRE TX](#) appliqué non sec, puis chauffer. Attention : le primaire doit être encore liquide ou collant lors de la mise en place du T LUDO.
5. Appliquer les étapes 4 à 6 décrites dans la première partie sur le revêtement hydrocarboné.
6. La prise au support est totale lorsque le [PRIMAIRE TX](#) est complètement dur. Le temps de polymérisation est de 24h à 20°C. L'attente avant accès au jeu est au minimum d'une heure.

[www.t-ludo.fr](http://www.t-ludo.fr) - 02 41 21 14 10 - Contact technique : [orest@ore-peinture.fr](mailto:orest@ore-peinture.fr)